



Sarlink® TPV 18035

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

一般信息

产品说明

Sarlink TPV 18035 is a high performance thermoplastic vulcanizate used in automotive and industrial applications. Sarlink TPV 18035 is a low hardness, low density grade exhibiting superior compression set and chemical resistance. This grade can be processed by injection molding and extrusion.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 拉丁美洲	• 欧洲 • 亚太地区	
特性	• 低密度 • 高弹性 • 良好的成型性能 • 良好的加工性能	• 良好的柔韧性 • 良好粘性 • 耐化学品性能，良好 • 通用	• 硬度，低 • 有弹性
用途	• O-rings • 插头 • 垫圈 • 隔膜 • 工业应用	• 密封件 • 耐候性密封条 • 汽车的发动机罩下的零件 • 汽车领域的应用 • 汽车内部零件	• 通用 • 橡胶取代 • 型材
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明	• 黑色	
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.930	g/cm ³	ISO 1183
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ISO 37
横向流量：100%应变	160	psi	
流量：100%应变	305	psi	
拉伸应力			ISO 37
横向流量：断裂	580	psi	
流量：断裂	319	psi	
伸长率			ISO 37
横向流量：断裂	600	%	
流量：断裂	200	%	
撕裂强度 - 横向流量 ²	85.7	lbf/in	ISO 34-1
压缩永久变形			ISO 815
73°F, 22 hr	15	%	
158°F, 22 hr	30	%	
257°F, 70 hr	52	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ISO 868
邵氏 A, 5 秒, 挤塑	38		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	43		

Sarlink® TPV 18035

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 - 横向流量			ISO 188
275°F, 1000 hr	0.0	%	
100% 应变 275°F, 1000 hr	4.0	%	
302°F, 168 hr	4.0	%	
100% 应变 302°F, 168 hr	11	%	
在空气中断裂时拉伸应力变化 - 横向流量			ISO 188
275°F, 1000 hr	-2.0	%	
302°F, 168 hr	1.0	%	
空气中邵氏硬度的变化率			ISO 188
邵氏 A, 275°F, 1000 hr	-1.0		
邵氏 A, 302°F, 168 hr	1.0		
体积变化 (257°F, 70 hr, 在 IRM 903 油中)	150	%	ISO 1817
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Apparent Shear Viscosity - Capillary, 206 1/s (392°F)	270	Pa·s	ISO 11443

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	176	°F
干燥时间	3.0	hr
料筒后部温度	347 到 419	°F
料筒中部温度	347 到 419	°F
料筒前部温度	347 到 419	°F
射嘴温度	365 到 428	°F
加工 (熔体) 温度	356 到 428	°F
模具温度	50 到 140	°F
挤出	额定值	单位制
干燥温度	176	°F
干燥时间	3.0	hr
料筒 1 区温度	356 到 392	°F
料筒 2 区温度	356 到 392	°F
料筒 3 区温度	374 到 410	°F
料筒 4 区温度	374 到 410	°F
熔体温度	374 到 428	°F
口模温度	374 到 428	°F

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² B 方法，直角形试样（不割口）